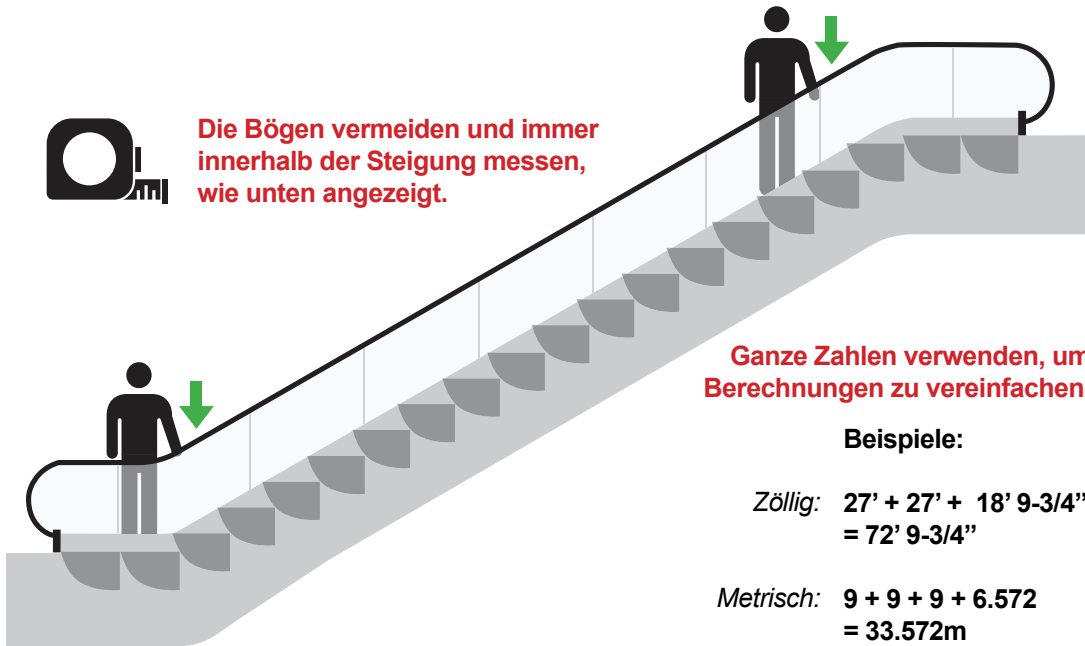


Längenmessung

Mindestens 2 Personen erforderlich

Beim Messen eines Handlaufs ist es wichtig, daß die Messungen genau durchgeführt werden. Der Meßvorgang hängt von der Fahrtrichtung der Fahrtreppe ab. Für Rolltreppen mit Fahrtrichtung aufwärts wird von oben nach unten und für Rolltreppen mit Fahrtrichtung abwärts wird von unten nach oben gemessen.



Die Bögen vermeiden und immer innerhalb der Steigung messen, wie unten angezeigt.

Ganze Zahlen verwenden, um Berechnungen zu vereinfachen.

Beispiele:

Zöllig: $27' + 27' + 18' 9-3/4'' = 72' 9-3/4''$

Metrisch: $9 + 9 + 9 + 6.572 = 33.572m$

Meßpunkt- zu - Meßpunkt Berechnung
(Kreuzen Sie die Maßeinheit unten an):

Total _____

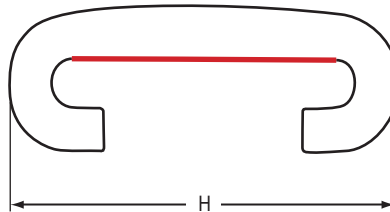
Zöllig Metrisch

- 1) Schalten Sie die Fahrtreppe aus und zeichnen Sie eine Linie auf der Handlaufoberfläche, je nach Laufrichtung, oben oder unten in der Steigung, um die Startmarke zu markieren.
- 2) Zeichnen Sie eine zweite Linie am gegenüberliegenden Ende der Steigung, um die Stoppsmarke zu markieren und messen Sie den Abstand zwischen den Punkten.
- 3) Fahren Sie die Rolltreppe, bis die Stoppsmarke die Position der Startmarke erreicht und wiederholen Sie Schritt 2.
- 4) Wiederholen und notieren Sie die Messungen, bis die Messung vollständig abgeschlossen ist.

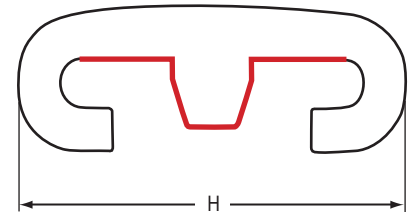
Messen der Breite

Verwenden Sie die Diagramme, um die korrekte Handlaufbreite (H) und den Profiltyp zu bestimmen.

Verwenden Sie für genaue Messungen einen Messschieber.



Profiltyp: **Flach**
Handlaufbreite (H):
 Zöllig Metrisch



Profiltyp: **Keil**
Handlaufbreite (H):
 Zöllig Metrisch



Alle unsere Handläufe werden von einer branchenführenden Garantie unterstützt. Für weitere Garantieinformationen scannen Sie den QR-Code auf der linken Seite oder besuchen Sie

<http://www.ehc-global.com/warranty>

Es sollte immer persönliche Schutzausrüstung (PSA) getragen werden.

